

# DIAMANT-GRAVURSCHEIBEN

Diamant-Gravurscheiben gesintert  
voll durchsetzt /v oder mit Belag /mm  
Diamantkörnung D 25, D 36 (fein),  
D 46, D 54 (mittel), D 76 (grob), D 107,  
D 151 (sehr grob) und andere



1670

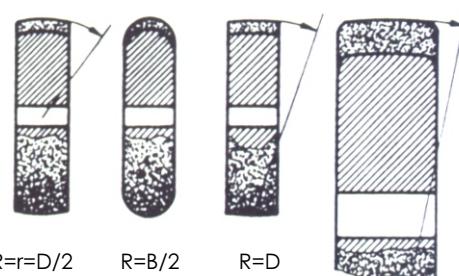
- a) fertig montiert an Stahlspindel MK 1,5
- b) an Schaft
- c) mit Bohrung

Ausführung Bronzebindung:

alle Abmessungen und Formen

Ausführung Stahlbindung:

nur mit Bohrung oder an Schaft 3 mm Ø,  
Flachprofil und Kugelform



1672

1670 Scheibe flach

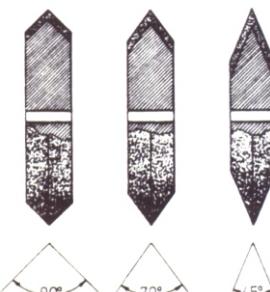
R=r=D/2  
KUGEL

1672 Scheibe mit Rundprofil  
Profilradius  $R = r = D/2 = \text{Durchmesser}/2$   
 $R = B/2 = \text{Breite}/2$   
 $R = D = \text{Durchmesser}$   
Kanten verrundet

R=B/2  
OLIVE

Kanten verrundet

1673 Scheibe mit Spitzprofil  
Profilwinkel z.B. 90°, 70°, 45°



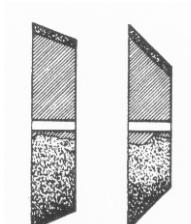
1673

1674 Scheibe abgeschrägt z.B. 20°, 45°

1675 Kugel

1675-S Halbkugel "Pilz"

1669 Kleiner Satz "Diamantgravur"  
10 Diamant-Gravurscheiben und Gravirkugeln  
an Stahlspindel MK 1,5,  
voll durchsetzt, 5 bis 30 mm Ø, sortiert,  
verschiedene Profile, 3 Rutscher



1675

1669 Super Satz "Diamantgravur"  
25 Diamant-Gravurscheiben und Gravirkugeln  
an Stahlspindel MK 1,5,  
voll durchsetzt, 3 bis 40 mm Ø, sortiert,  
verschiedene Profile, 8 Rutscher

Rutscher für Diamant-Gravurscheiben

1463 Ekw 180/I 100 x 25 x 12 mm (fein)

1464 Ekr 80/I 100 x 25 x 12 mm (grob)



1674



1675-S

## KURT MERKER KELHEIM

Kurt Merker GmbH · Elsterstrasse 6 · D-93309 Kelheim

T e l e f o n + 4 9 - 9 4 4 1 - 3 3 5 5

w w w . m e r k e r - k m k . c o m · i n f o @ m e r k e r - k m k . c o m

